

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 5174-96

金属丝材扭转试验方法

1996-09-13 发布

1997-01-01 实施

中国航空工业总公司 批准

前 言

本标准是根据航空工业生产、科研的实际对 HB 5174-81《金属丝材扭转试验方法》进行修订的。

本标准修订版与 81 年版相比主要技术内容改变有：

1. 补充了特征尺寸 D 为“丝材横截面的外接(切)圆的直径”的内容；
2. 试样的标距改为按试样的规格分别作不同的规定；
3. 试样拉紧力改为“不超过丝材公称抗拉强度 2% 的拉应力”；
4. 试验速度改为按试样材料及规格分别作不同的规定；
5. 删去“扭转次数不合格但断裂处距夹头不大于 3mm 则试验无效”的规定。

本标准自实施之日起, 同时代替 HB 5174-81。

本标准由航空工业总公司航空材料热工艺标准化技术归口单位提出并归口。

本标准由航空工业总公司第六二一研究所负责起草。

本标准主要起草人: 孟华芳、郑良本、王晔。

本标准首次发布日期 1981 年。